

Auslassventile

„Vertrauen schaffen – Lösungen liefern“



Auslassventile werden zum Auftrag / Applikation von niedrig- bis hochviskosen Materialien, wie Kleb- und Dichtstoffen auf Basis Epoxidharz, Polyurethan und Silikon sowie Schmierstoffen, wie Fette, Öle usw. eingesetzt.

Auslassventile

Auslassventile werden genutzt, um flüssige bis dickflüssige Materialien wie Klebstoffe, Silikone, Schmierstoffe (z. B. Fette und Öle) kontrolliert abzugeben. Sie kommen sowohl in manuellen als auch in automatisierten Prozessen zum Einsatz. Je nach Bedarf können sie das Material entweder gleichmäßig oder punktuell auftragen. Die Durchflussmenge wird durch die Einstellung der Ventalnadel geregelt. Dazu passt man den Abstand (Nadelhub) zwischen der Nadel und ihrem Sitz an, wodurch die Öffnungsgröße des Ventils verändert wird. Im geschlossenen Zustand dichtet die Nadel den Materialfluss vollständig ab. Eine spezielle Dichtung sorgt dafür, dass die Nadel dicht bleibt, und kann bei Bedarf nachjustiert werden.

Das Ventil ist in zwei Bereichen unterteilt:

Den Materialteil, hier fließt das Medium und den pneumatischen Antriebszylinder, dieser steuert die Bewegung der Ventalnadel mit Druckluft.

Diese Trennung verhindert, dass das zu verarbeitende Material in den Antriebszylinder gelangt.

Optional kann das Ventil mit einer elektrischen Hub-Nadelüberwachung ausgestattet werden, wodurch die Funktion des Ventils überwacht wird.



Auslassventile

Produktmerkmale

- Kompakte Bauform
- Totraumoptimierte Materialkammer
- Einfache und variable Hubeinstellung
- Große Öffnungs- und Schließkraft der Nadel
- Nachstellbare Nadelpackung
- Bewährtes Dichtungssystem
- Pneum. Ansteuerung über ein 5/2- Wegeventil
- Konstruiert für hohe Arbeitsdrücke

Optionen

- EMV- 5/2 Wegeventil mit Magnetventilplatte zur Montage an dem Arbeitszylinder
- Manueller Handgriff mit Auslöser Start / Stopp
- Pneumatischer oder elektrischer Fußschalter zur Auslösung von Start /Stopp



Auslassventile

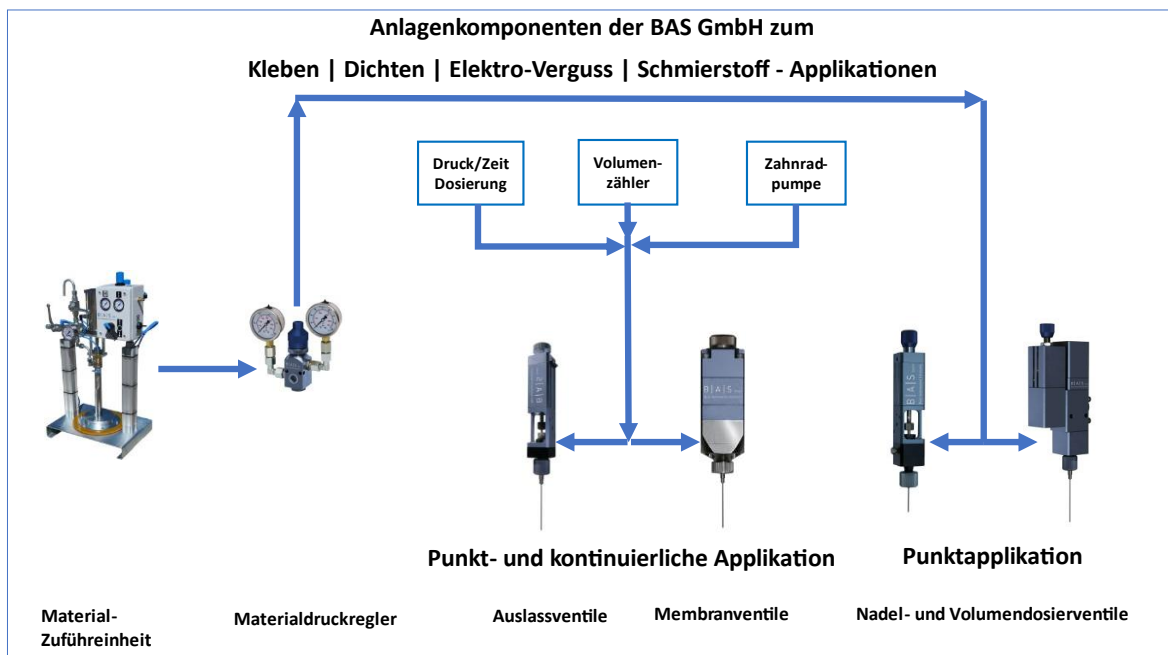
Auswahl der Auslassventile

Nadel-Ø mm	Bestellnummer	Arbeits-/max. Druck in bar	Material- Einlass Zoll	Materialausgang Text oder Zoll	Gewicht kg
1	65-20-000	250/315	1/8i	Überwurfmutter für Nadel	0,25
2,5	65-21-000	250/315	1/4i	Überwurfmutter für Nadel	0,52
2,5	*65-22-000	250/315	1/4i	Überwurf für Nadel	0,65
6	65-23-000	250/315	1/4i	Überwurfmutter für Nadel	1,42
6	*65-24-000	250/315	1/4i	Überwurfmutter für Nadel	1,50
12	65-25-000	100/315	1/2i	3/8	1,6
16	65-26-000	60/250	3/4I	1/2	3,2

* Ausführung in Edelstahl



Auslassventile



Sämtliche technischen Daten und Abbildungen sind unverbindlich. Konstruktionsänderungen bleiben uns vorbehalten.