

MDR mit Membrane

„Vertrauen schaffen – Lösungen liefern“



Materialdruckregler MDR mit Membrane werden für reaktive, luftfeuchtigkeitsempfindliche sowie abrasive Materialien, wie Polyurethane, Epoxidharze usw. eingesetzt, um eine konstante, pulsationsfreie und präzise Druckregelung im Materialstrom zu gewährleisten.

MDR mit Membrane

Materialdruckregler MDR mit Membrane dienen zur Arbeitsdruck-Reduzierung, aber auch zur Pulsationsdämpfung bzw. Druckglättung nach den Zuführeinheiten mit doppelwirkenden Kolbenpumpen. Ein konstanter sowie reduzierter Arbeitsdruck dient der Applikationsqualität, da Druckschwankungen in dem zu verarbeiteten Material zu Dosierfehler führen könnten. Dieser MDR mit Membrane eignet sich besonders zur Verarbeitung von reaktiven, feuchtigkeitsempfindlichen und abrasiven Materialien, da Kugel und Sitz aus Wolframkarbid gefertigt sind und die Abdichtung des Federraums über eine PTFE-Oberflächenmembran erfolgt. Den Materialdruckregler gibt es in 3 Anschlussgrößen 1/4", 3/8" und 1/2" sowie für die max. Eingangsdrücken von 250/400/500 bar.



MDR mit Membrane

Produktmerkmale

- Einfache Instandhaltung,
- Membrane aus PTFE
- gehärteter Ventilsitz und Kugel,
- Gleitringdichtung,
- manuelle Druckeinstellung und
- integriertes 30 Mesh Filtersieb.

Optionen

- Eingangs- und Ausgangsmanometer
- Ersatzsiebe in verschiedenen Maschenweiten
- Halterung



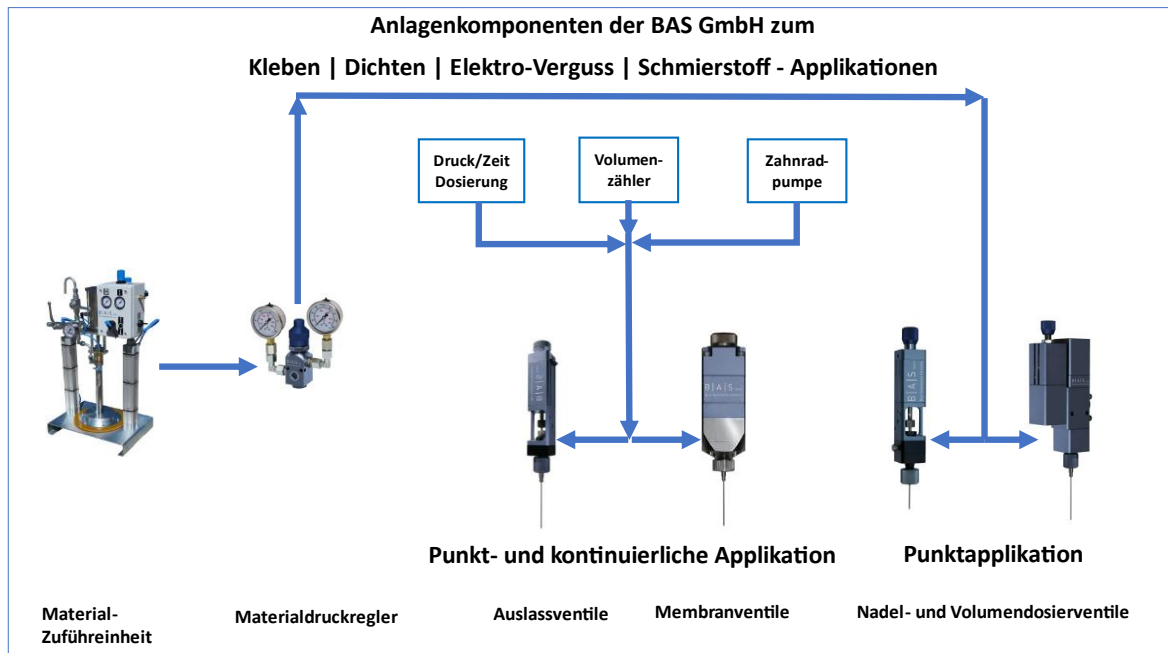
MDR mit Membrane

Auswahl der MDR mit Membrane

Bestellnummer	Durchmesser mm	Material- Anschluss Zoll	Material- Eingangsdruck bar	Material- Ausgangsdruck bar
65-70-000	8	3/8i	12 - 250	4 - 50
65-70-001*	8	3/8i	12 - 250	4 - 50
65-71-000	8 SS	3/8i	12 - 250	4 - 50
65-71-001*	8 SS	3/8i	12 - 250	4 - 50
65-72-000	12	1/2i	12 - 250	4 - 50
65-72-001*	12	1/2i	12 - 250	4 - 50
* Eingangs- und Ausgangsmanometer (400 / 160 bar) im Lieferumfang enthalten!				



Materialdruckregler



Sämtliche technischen Daten und Abbildungen sind unverbindlich. Konstruktionsänderungen bleiben uns vorbehalten.