B | A | S GmbH
Best Automation Solutions

Materialzuführeinheiten MZE

„Vertrauen schaffen – Lösungen liefern“

Materialzuführeinheiten MZE, hier in Form von Fass- und Behälterpumpen werden zum präzisen sowie blasenfreien fördern von hochviskosen Materialien, wie Kleb- und Dichtstoffen auf Basis Epoxidharz, Polyurethan und Silikon sowie Schmierstoffen, wie Fette, Öle usw. eingesetzt.

BAS GmbH
Kiersper Woeste 7
58566 Kierspe

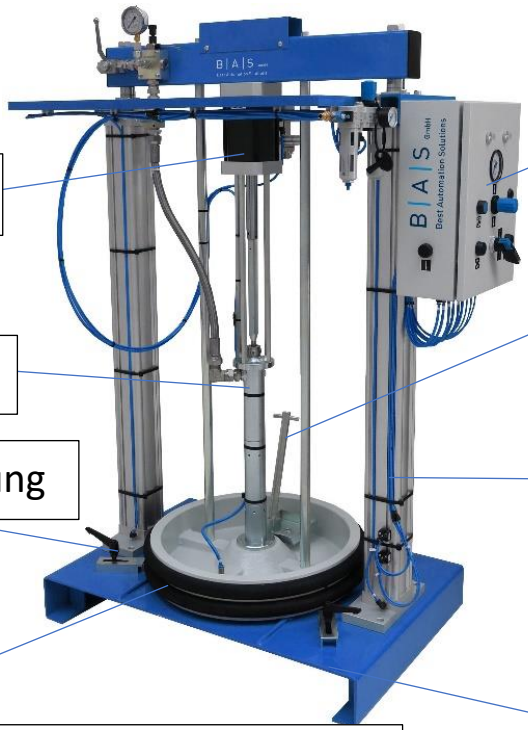
+49 2359 297 108
info@**bas-solutions**.de
www.**bas-solutions**.de

B | A | S GmbH
Best Automation Solutions

Materialzuführeinheiten MZE

Materialzuführeinheiten werden zum präzisen sowie blasenfreien fördern von hochviskosen Materialien, wie Kleb- und Dichtstoffen auf Basis Epoxidharz, Polyurethan und Silikon sowie Schmierstoffen, wie Fette, Öle usw. eingesetzt. Die BAS-Fass- und Behälterpumpen werden zur Einspeisung in zentrale Materialversorgungssysteme sowie für die Materialversorgung von einzelnen Arbeitsplätzen eingesetzt. Die BAS-Fass- und Behälterpumpen sind robust und modular aufgebaut und bestehen im Wesentlichen aus:

Typ: MZE 200



Pneum. Regelstation mit Zwei-Handbedienung

Luftmotor

Fass Be- und Entlüftung

Kolbenpumpe

Pneumatik Heber

Fass- Zentrierung

Doppellippen- Materialfolgeplatte

Anlagen- Chassis

BAS GmbH
Kiersper Woeste 7
58566 Kierspe

+49 2359 297 108
info@**bas-solutions**.de
www.**bas-solutions**.de

B | A | S GmbH
Best Automation Solutions

Materialzuführeinheiten MZE

Produktmerkmale

- Robuster Anlagenaufbau mit pneumatischen Zweisäulenheber
- Pneumatisch angetriebene Schöpfkolbenpumpe
- Einfaches Be- und Entlüften beim Fasswechsel
- Chemikalienbeständige Folgeplatten- Abdichtung
- Hartverchromte Pumpenkolbenstange
- Einstellbare Stopfbuchspackungen
- Dichtungssatz in PTFE
- Pneum. Regelstation mit Zweihandbedienung für den Fasswechsel
- Pneum. Sicherheitsabschaltung der Pumpe beim Fasswechsel
- Akustische Fassleermeldung mit Pumpenabschaltung
- Zentraler P- Luftanschluss mit Wartungseinheit

Optional

- Beheizbare Folgeplatte mit PT 100
- Beheizbare Schöpfkolbenpumpe mit PT 100
- Heizschläuche mit PT 100 zu den Abnahmestellen
- MZE in Tandemausführung mit automatischer Umschaltung und Signalgebung

BAS GmbH
Kiersper Woeste 7
58566 Kierspe

+49 2359 297 108
info@**bas-solutions**.de
www.**bas-solutions**.de

B | A | S GmbH
Best Automation Solutions

Materialzuführeinheiten MZE

Auswahl der Materialzuführeinheiten

Typ	MZE 510	MZE 2050	MZE 200
Gebinde Abmessungen			
Inhalt, kg	5 - 10	20 - 50	200
Innen – Ø, mm	90 - 240	24	240 - 420
Höhe, mm	290	650	880
Leistungsangaben			
Förderleistung, l/min*	0,6	1,2	3,2
Druckübersetzung	40:1	35:1	45:1
Arbeitsdruck, bar	80-160	60-160	90-250
Max. Druck, bar	240	210	270
Viskosität max., Pa.s**	1000	1000	5000
P-Luftanschluss, bar	2-6	2-6	2-6
Abmessungen			
Höhe max., mm	1100	1300	2800
Cassis, L x B, mm	500x320	680x500	900x600
Gewicht netto, kg	40	75	260
Artikelnummer	65-10-000	65-11-000	65-12-000

***Von der Viskosität und Temperatur abhängig!**

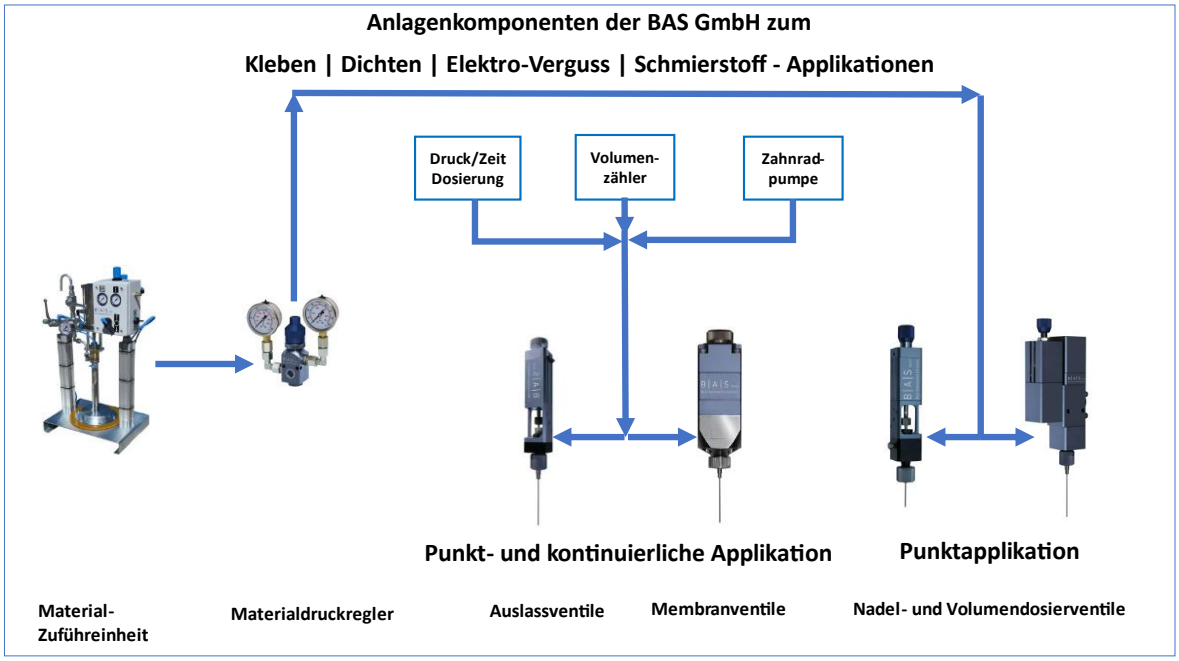
****** Für Fette, alle Pumpentypen bis NLGI 4!**

BAS GmbH
Kiersper Woeste 7
58566 Kierspe

+49 2359 297 108
info@**bas-solutions**.de
www.**bas-solutions**.de

B | A | S GmbH
Best Automation Solutions

Materialzuführeinheiten MZE



Sämtliche technischen Daten und Abbildungen sind unverbindlich. Konstruktionsänderungen bleiben uns vorbehalten.

BAS GmbH
Kiersper Woeste 7
58566 Kierspe

+49 2359 297 108
info@**bas-solutions**.de
www.**bas-solutions**.de